A. K. ENGINEERING WORKS

Manufacturers, Engineers and General Order Suppliers

Satashi (boser Math)
G.I.P. Colony
Howrah - 711 112
Ph. : 9830377455

Ref. No. .....

Date 30.9.10

প্রতিবেদন

Neogi Group Suppliers' cluster - 2010 এর সঙ্গে যুক্ত A.K. Engineering works এর পক্ষ থেকে আমি ঐশলোন কাঁচের cluster - 2010 (From July) এর পথপ্রদর্শকদের সম্মান স্থাপন করে ইহার প্রয়োগ সংক্রান্ত সংক্ষিপ্ত দু-চার কথা আমি উপস্থিত সদস্যের সঙ্গে ভাগ করে নিতে চাই।

Neogi Group Supplier's cluster এর সঙ্গে যদিও আমি দুবছর আগে যুক্ত হয়েছি, কিন্তু বাস্তবিক তার কোন প্রয়োগ আগে ঘটাতে পারিনি, অর্থাৎ প্রথমে এই বিষয়টিকে সঠিক অর্থে গ্রহণ করিনি। 2010 এর June মাস থেকে আমি বিভিন্ন মিটিংসের আলোচনার মধ্যে দিয়ে এই বিষয়ে উৎসাহিত হই। 5S এর 1S দিয়ে আমি কাজকর্ম শুরু করি।

220 sq ফুটের আমার কারখানাটি বিভিন্ন রকম দরকারি এবং অদরকারি মিনিষে ভর্তি হয়েছিল এবং বৈদ্যুতিক সংযোগও ছিল খুব একটা সুরক্ষিত নয়। যদিও যথেষ্ট পরিমাণ আলো, পাখা সবই সেখানে ছিল।

5S এর মধ্যে 1S ও 2S প্রায় সম্পূর্ণ করে এখন 3S এর কাজ শুরু করেছি, হয়তো এর জন্যে আমার অনেক পরিশ্রম হয়েছে এবং অনেকটা খরচও হয়েছে। তথাপি বা তার বিনিময়ে আমি নিম্নলিখিত সুবিধাগুলি লাভ করেছি :-

(i) কারখানাটিতে নতুন করে প্রয়োজনীয় জায়গায় electric wearing করিয়ে আগের থেকে অনেক safety করা সম্ভব হয়েছে।

P.T.O.

(ii) আগে কারখানাটির মেঝে কেবলমাত্র soling করা ছিল, পরে বা এখন ঢালাই করে তার মধ্যে লাল রঙ দিয়ে চলার পথটি আলাদা করে হয়েছে।

(iii) যেহেতু আমার উচ্চতা বেশি তাই দাঁড়ানোর জায়গায় মেশিন থাকার জায়গা থেকে খানিকটা নিচু করায় শারীরিক দিক থেকে স্বস্তি পেয়েছি, (কোমর ব্যথা থেকে মুক্তি)

(iv) Red Tag Zone-এ বাড়তি/অপ্রয়োজনীয় মিনিস রেখে দেওয়ায় floor space Area বেড়ে গিয়েছে,

(v) Incoming goods, WIP, finished goods আলাদা করে রাখায় সহজেই Customer-এর সঙ্গে order সংক্রান্ত আলোচনা করতে সুবিধা হচ্ছে,

(vi) একটি showcase বানিয়ে তার মধ্যে Sample এবং Pattern সব সাজিয়ে রাখাতে সেগুলি খুঁজে পেতে খুব সুবিধা হচ্ছে।

(vii) Casting chips সরাসরি একটি বড় পাত্রে পড়ায় এক্ষেত্রে নষ্ট হচ্ছে না, ফলে অর্থনৈতিক সুবিধা হচ্ছে,

(viii) আগে যখন Casting chips তেলে হত বিক্রির জন্য তখন অনেকক্ষণ মেশিন বন্ধ রাখতে হত, ফলে সময় নষ্ট হত, এখন Breakdown hours কমে গেছে।

(ix) সর্বোপরি কারখানাটি পরিষ্কার-পরিচ্ছন্ন হয়ে যাওয়ায় কাজের পরিবেশ আগের থেকে অনেক ভালো হয়ে গেছে।

সকলকে ধন্যবাদ জানিয়ে শেষ করছি।

- Saeton Nazar